

# Stages d'hiver 2019-2020

**TOUSSAINT - NOËL - NOUVEL AN - CARNAVAL**

De 9h à 16h. Accueil dès 8h30 et garderie jusqu'à 18h00 (gratuit)



## **TENNIS + MULTISPORTS**

3h. tennis + 2h. activités sportives (escalade, football, padel, athlétisme, activités ludiques...).

**A partir de 4 ans**

## **TENNIS COMPÉTITION**

Tennis, préparation physique, accompagnement en tournoi et coaching.

**Dès 8 ans**

(à partir de 6 participants)

**FOREST  
DOMAINE  
TENNIS ACADEMY**

**Directeur :**

**ALAIN NAVIAUX**

GSM : 0475/ 60 73 39

Mail : [tennis@forestdomaine.be](mailto:tennis@forestdomaine.be)



Nom, Prénom : .....

Date de naissance : ..... Téléphone des parents : .....

Adresse : .....

Email : .....

**TOUSSAINT** du lundi 28/10/2019 au jeudi 31/10/2019 (4 jours)

**NOËL** du lundi 23/12/2019 au vendredi 27/12/2019 (4 jours)


**NOUVEL AN** du lundi 30/12/2019 au vendredi 03/01/2020 (4 jours)

**CARNAVAL** du lundi 24/02/2020 au vendredi 28/02/2020

**Programme :**  Tennis + Multisports  Compétition (*uniquement pour les membres d'un club en Belgique*)

**Repas :**  Plats chauds  Repas sandwiches  Pique-nique

**Garderie soir :**  NON  OUI jusqu'à .....h

 *L'accès au stage ne sera autorisé qu'aux élèves en ordre de paiement (minimum 7 jours avant le début du stage). La direction se réserve le droit d'annuler le stage en cas de nombre insuffisant de participants.*

Je soussigné : .....

Verse la somme de : .....

En espèces au secrétariat

Par virement au compte :

SLO TENNIS ASBL : **BE92 0689 3175 2523** - BIC : GKCCBEBB

*Je suis averti(e) que mon enfant ne sera pas pris en charge le premier jour de stage en cas de non-paiement !  
Je suis averti(e) que, pour quelque raison que ce soit (blessure, accident, perte d'emploi, déménagement ou autre), le stage (en tout ou en partie) ne sera en aucun cas remboursé ni reporté dès qu'il a débuté.*

Date : ..... Signature : .....

STAGES	Du lundi au vendredi	Semaine de 4 jours
<b>TENNIS + MULTISPORTS :</b> 3h. tennis + 2h. activités sportives (escalade, padel, football, athlétisme, activités ludiques...) A partir de 4 ans	<b>165 €</b>	<b>132 €</b>
<b>TENNIS COMPETITION :</b> (6 élèves minimum) Tennis - préparation physique Accompagnement en tournoi et coaching A partir de 8 ans	<b>180 €</b>	<b>144 €</b>
<b>PLATS CHAUDS :</b>	<b>35 €</b>	<b>28 €</b>
<b>REPAS SANDWICHES :</b>	<b>10 €</b>	<b>8 €</b>