# Stages d'hiver 2022-2023

**TOUSSAINT – NOËL – NOUVEL AN – CARNAVAL**

De 9h à 16h. Accueil dès 8h30 et garderie jusqu'à 18h00 (gratuit)

## TENNIS + MULTISPORTS

3h. tennis + 2h. activités sportives (escalade, football, padel, athlétisme, activités ludiques...).

**A partir de 4 ans**

## TENNIS COMPÉTITION

Tennis, préparation physique, accompagnement en tournoi et coaching.

**Dès 8 ans**
(à partir de 6 participants)

FOREST DOMAINE
TENNIS ACADEMY

**Directeur :**
**ALAIN NAVIAUX**
GSM : 0475/ 60 73 39
Mail : tennis@forestdomaine.be

Nom, Prénom : .....

Date de naissance : ..... Téléphone des parents : .....

Adresse : .....

Email : .....

**TOUSSAINT** ☐ du lundi 24/10 au vendredi 28/10 et ☐ du lundi 31/10 au vendredi 04/11 (4 jours)

**NOËL** ☐ du lundi 26/12/2022 au vendredi 30/12/2022

**NOUVEL AN** ☐ du lundi 02/01/2023 au vendredi 06/01/2023

**CARNAVAL** ☐ du lundi 20/02 au vendredi 24/02 et ☐ du lundi 27/02 au vendredi 03/03/2023

**Programme :** ☐ Tennis + Multisports ☐ Compétition *(uniquement pour les membres d'un club en Belgique)*

**Repas :** ☐ Plats chauds ☐ Repas sandwiches ☐ Pique-nique

**Garderie soir :** ☐ NON ☐ OUI jusqu'à .....h

*L'accès au stage ne sera autorisé qu'aux élèves en ordre de paiement (minimum 7 jours avant le début du stage). La direction se réserve le droit d'annuler le stage en cas de nombre insuffisant de participants.*

Je soussigné : .....

Verse la somme de : .....

☐ En espèces au secrétariat

☐ Par virement au compte :
SLO TENNIS ASBL : **BE92 0689 3175 2523** - BIC : GKCCBEBB

*Je suis averti(e) que mon enfant ne sera pas pris en charge le premier jour de stage en cas de non-paiement !*
*Je suis averti(e) que, pour quelque raison que ce soit (blessure, accident, perte d'emploi, déménagement ou autre), le stage (en tout ou en partie) ne sera en aucun cas remboursé ni reporté dès qu'il a débuté.*

Date : .....Signature : .....

| STAGES | Du lundi au vendredi | Semaine de 4 jours |
|---|---|---|
| **TENNIS + MULTISPORTS :**<br>3h. tennis + 2h. activités sportives (escalade, padel, football, athlétisme, activités ludiques...)<br>A partir de 4 ans | **165 €** | **132 €** |
| **TENNIS COMPETITION :**<br>(6 élèves minimum)<br>Tennis - préparation physique<br>Accompagnement en tournoi et coaching<br>A partir de 8 ans | **180 €** | **144 €** |
| **PLATS CHAUDS :** | **35 €** | **28 €** |
| **REPAS SANDWICHES :** | **10 €** | **8 €** |